**嘉義縣立太保國中108學年上學期第二次段考 社會科3年級答案卷**

**一、選擇：(每題2分，共60分)**

1. **A**
2. **A**
3. **B**
4. **D**
5. **B**
6. **A**
7. **B**
8. **A**
9. **B**
10. **C**
11. **C**
12. **B**
13. **B**
14. **D**
15. **C**
16. **A**
17. **C**
18. **C**
19. **A**
20. **A**
21. **B**
22. **B**
23. **B**
24. **B**
25. **D**
26. **A**
27. **D**
28. **D**
29. **D**
30. **A**

**二、題組：(每個答案1分，共40分)**

1. **C**
2. **C**
3. **C**
4. **B**
5. **D**
6. **C**
7. **D**
8. **B**
9. **D**
10. **C**
11. **D**
12. **D**
13. **A**
14. **D**
15. **B**
16. **C**
17. **C**
18. **A**
19. **C**
20. **D**
21. **A**
22. **B**
23. **A**
24. **A**
25. **B**
26. **D**
27. **C**
28. **B**
29. **C**
30. **B**
31. **B**
32. **B**
33. **D**
34. **A**
35. **A**
36. **A**
37. **C**
38. **D**
39. **B**
40. **D**